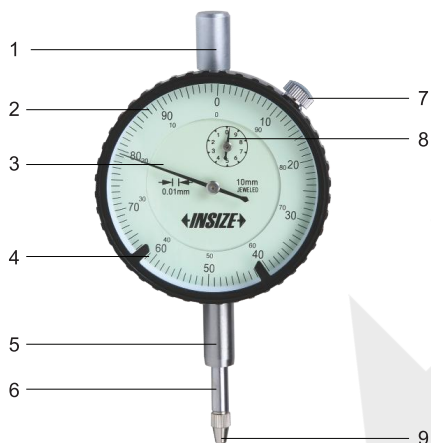


Ukončení studia: 0,01 mm

Kód	Rozsah	Přesnost	Hystereze	Rozsah/otáčky	Čtení číselníku	Poznámka
2308-3A	3mm	12μm	3μm	1mm	1-100	zpětné ucho
2308-5A	5mm	14μm	3μm	1mm	1-100	zpětné ucho
2308-10A	10mm	17μm	3μm	1mm	1-100	zpětné ucho
2308-3FA	3mm	12μm	3μm	1mm	1-100	rovná záda
2308-5FA	5mm	14μm	3μm	1mm	1-100	rovná záda
2308-10FA	10mm	17μm	3μm	1mm	1-100	rovná záda



1-prachotěsný uzávěr
2-Pouzdro
3-Ukazatel
4-Ručka omezovače
5-Stylka

6 vřeten
7-Zajišťovací šroub
8-Rychlostní ukazatel
9-Kontaktní bod

1. číselníkový indikátor by měl být pro použití namontován na pevném držáku.

2. Upínání:

U plochého číselníkového indikátoru se upíná stopka. U číselníku se zadním ouškem lze číselníkemontovat upnutím ouška nebo dříku. Pokud se číselníkový indikátor montuje upnutím dříku, nepoužívejte nadměrnou upínací sílu, která by narušila pohyb číselníku. Vřetena. Tělesem otáčejte až po uvolnění utahovací objímky. Prosím, před otáčením číselníku uvolněte utahovací objímku.

3. Během měření by mělo být vřeteno kolmo k povrchu obrobku, jinak, nemusí být měření správné.

Upozornění: Vřetenem rychle nepohybujte a nepůsobte na vřeteno boční silou.

4. Pokud číselník klesne nebo dojde k ořesu, zkontrolujte přesnost měření před použitím.

5. Volitelné příslušenství: záda (kód 7330-L2/F2, 7331-M1), kontaktní hroty (řada 6282).
vřetenový zvedací knoflík (řada 7332).

Pro získání přesného měření je nutné zvolit kontaktní bod podle tvaru obrobku. Měření sloupcového obrobku by mělo být zvoleno ostří nože hrot, při měření kulovitého obrobku by měl být zvolen plochý hrot, jehlový hrot by měl být při měření konkávního nebo složitěho tvaru obrobku.

6. Údržba:

--Po měření naolejujte kontaktní hrot. Vřeteno by nemělo být naolejováno, jinak nebude pohyb vřetena plynulý.

---- Pokud se vřeteno nepoužívá, mělo by se uvolnit.

--- Zkontrolujte číselník v